

RAPPORTO DI PROVA ORIENTATIVA / ORIENTATIVE TEST REPORT
secondo / according to

DIN 4102-1

Fire behaviour of building materials and elements Part 1: Classification of building materials Requirements and testing

Cliente: <i>Customer:</i>	ANNETTE DOUGLAS TEXTILES AG Klosterstrasse, 42 CH – 5430 Wettingen
Prodotto: <i>Product:</i>	SOUND DIMMER PRO

Sede di esecuzione della prova / *place of execution of the test:* **Oltrona di San Mamette**

Data di emissione del rapporto / *date of report issue:* **18-09-2026**

Utilizzo: tendaggi, sipari, drappeggi

Use: curtain, curtain falls, drapery

Prova orientativa: numero di prove ridotto
Orientative test: number of tests reduced.

I risultati si riferiscono al rapporto di prova O 16969rev1 del 02.10.2023.
The results relate to the certificate O 16969rev1 of 02.10.2023.

I risultati di prova sono relativi al comportamento dei campioni esaminati nelle particolari condizioni di prova, non sono da intendersi come il solo criterio di valutazione del pericolo di incendio del prodotto in uso. In caso di incendio reale, il comportamento del prodotto potrà discostarsi significativamente dalle prestazioni analizzate nelle condizioni standard di prova. Il laboratorio non è responsabile della conformità della produzione con il campione sottoposto a prova.

*The test results relate to the behaviour of the test specimens of a product under the particular conditions of the test; they are not intended to be the sole criterion for assessing the potential fire hazard of the product in use. In the event of a real fire, the behaviour of the product may differ compared to the performances analysed in the standard test conditions.
The laboratory cannot be held responsible for compliance of the production to the tested sample.*

Questo documento è costituito da n°4 pagine e può essere riprodotto solo per intero.
This document is composed of n°4 pages and it may be reproduced only entirely.

Rapporto di Prova / Test Report LSFIRE / O 22700

Prelievo / Sampling:

La fase di campionamento è stata effettuata a cura del Cliente e i risultati si riferiscono al campione così come ricevuto in fase di accettazione. Nel caso in cui il campione dovrà essere assemblato, tutte le operazioni di montaggio, costruzione e preparazione vengono eseguite seguendo le indicazioni tecniche e procedurali del Cliente.

The sampling phase was carried out by the Customer and the results refer to the sample as received in the acceptance phase.

If the sample shall be assembled, all assembly, construction and preparation operations are carried out following the Customer's technical and procedural instructions.

Descrizione del prodotto (come dichiarato dal Cliente)

Product description according to the Customer declaration:

IN ALLEGATO: DOCUMENTAZIONE FORNITA DAL CLIENTE.

ENCLOSURE: DOCUMENTS SUPPLIED BY CUSTOMER.

composizione: 70% pes FR riciclato – 30% pes FR

peso: 340 g/m²

altezza rotolo: 295 cm

spessore: 1 mm

n° 60 fili in trama al cm; n° 80 fili in ordito al cm

composition: 70% pes FR recycled – 30% pes FR

weight: 340 g/m²

roll height: 295 cm

thickness: 1 mm

n° 60 weft yarn/cm, n° 80 warp yarn/cm;

Descrizione del campione / Sample description:

Data del ricevimento del campione / date of sample receipt: **30-11-2022**

Descrizione della prova / Test description:

Apparecchiatura di prova / Test apparatus: AP N 02

Condizionamento a massa costante: a $(23 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ e umidità relativa di $(50 \pm 5)\%$.

Conditioning to constant mass: at $(23 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ and relative humidity of $(50 \pm 5)\%$.

PROVA AL FUOCO / FIRE TEST

Data della prova / date of test: **02-12-2022**

OPERATORE / TEST OPERATOR **Marzia Manca**

RISULTATI DI PROVA / TEST RESULTS

Applicazione della fiamma / Flame application time: 15 s

		Applicazione sulla faccia <i>Surface exposure</i>					Applicazione sul bordo <i>Edge exposure</i>				
Prova n° <i>Test n°</i>		1 A a	2 B a	3 B a	4 A b	5 B b	1 A a	2 A a	3 B a	4 A b	5 B b
Innesco <i>Ignition</i>	s	3	3	3	4	4	2	2	2	2	2
Raggiungimento traguardo 150 mm <i>The flame tip reaches 150 mm</i>	si/no yes/no	no no	no no	no no	no no	no no	no no	no no	no no	no no	no no
Massima altezza delle fiamme <i>Maximum high of flames</i>	cm	4	9	9	4	10	3	4	76	4	7
Tempo di massima altezza delle fiamme <i>Time of max high</i>	s	5	7	13	6	13	3	8	10	5	10
Auto-estinzione delle fiamme dopo l'applicazione <i>Self-extinction of flames after application</i>	si/no yes/no	Sì yes	no no	no no	Sì yes	no no	Sì yes	Sì yes	no no	Sì yes	no no
Produzione di fumi (visuale) <i>Smoke production (visual)</i>		Senza fumi <i>Without smokes</i>					Fumi chiari <i>Light smoke</i>				
Gocciolamento infiammato durante i 20 s <i>Flame dripping during 20 sec</i>	si/no yes/no	no no	no no	no no	no no	no no	no no	no no	no no	Sì yes	Sì yes
Aspetto dopo la prova <i>Appearance after the test</i>		fusione <i>melting</i>									

Nota: A = trama; B = ordito; a = fronte; b = retro
N.I. : nessuna accensione; N.A. : non applicabile

Note: A = weft; B = warp; a = front; b = back
N.I. : no ignition; N.A. : not applicable

Propagazione della fiamma: $F_s < 150$ mm entro 20 s

Flame spread: $F_s < 150$ mm within 20 s

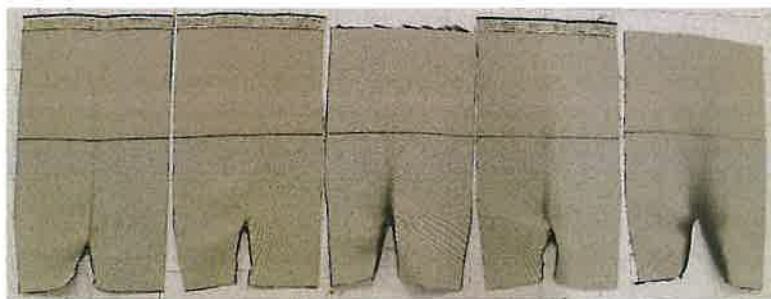
Questo documento è costituito da n°4 pagine e può essere riprodotto solo per intero.
This document is composed of n°4 pages and it may be reproduced only entirely.

Fotografie / Photos:

Applicazione sulla faccia
Surface exposure



Applicazione sul bordo
Edge exposure



CONCLUSIONI / CONCLUSIONS:

Il risultato previsto potrebbe essere:

B1

The expected result may be:

B1

Rapporto di prova
Test report

approvato da:
approved by:

Ruolo
Role

DIRETTORE TECNICO
TECHNICAL DIRECTOR

Firma
Signature


Luca Talamona

Data
Date

18-09-2026

Questo documento è costituito da n°4 pagine e può essere riprodotto solo per intero.
This document is composed of n°4 pages and it may be reproduced only entirely.